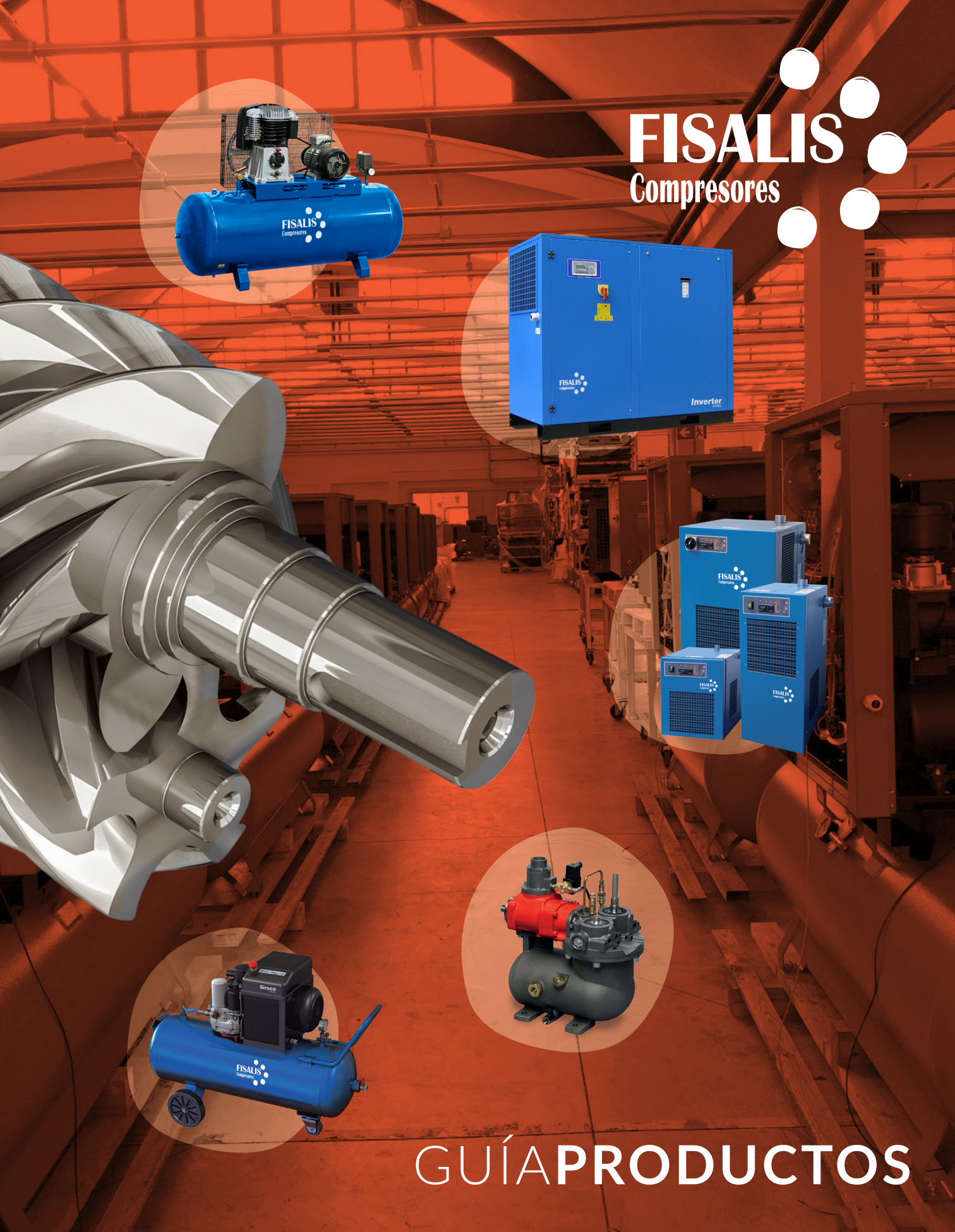



# GUÍA**PRODUCTOS**

# FISALIS COMPRESORES

Empresa zaragozana con más de cuarenta años de experiencia. Formada por un equipo de profesionales especializado en maquinaria de aire comprimido e instalaciones neumáticas. Podemos darle la mejor relación calidad / precio del mercado en compresores de pistón y compresores de tornillo.

Especialistas en equipos de tratamiento de aire: secadores frigoríficos, instalaciones neumáticas, filtros de red, depósitos y separadores de condensados. Además de la venta e instalación de todos estos equipos, ofrecemos los servicios de post-venta y mantenimiento, venta de accesorios y certificación de equipos e instalaciones neumáticas.

TÜVRheinland CERTIFICADO
Sistema de Gestión ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9000009971

# NUESTRA HISTORIA

Tras más de cuatro décadas fabricando compresores, José Lorén Alquézar junto a su principal equipo de colaboradores de toda la vida, ha creado un nuevo proyecto basado en el desarrollo de compresores de tornillo y pistón. La experiencia adquirida unida a la incorporación en nuestros productos de las últimas tecnologías, dan como resultado que los mismos tengan un alto reconocimiento en el mercado.

Contamos entre nuestros clientes con importantes empresas que han constatado que la calidad, seriedad y rápida respuesta que siempre ha predominado en nuestra forma de trabajar sea nuestra constante. Le invitamos amablemente a que nos ponga a prueba. El nuevo catálogo de productos que les presentamos cuenta con importantes novedades como resultado de nuestro afán de superación. Esperamos que encuentre en FISALIS la solución perfecta a sus necesidades de aire comprimido e instalaciones neumáticas.

## Compresores de pistón


| | |
|---|---|
| Serie CC - de 1 a 3 CV - Gama competitiva | 4 |
| Serie PC - de 3 a 7,5 CV - Gama profesional | 4-5 |
| Serie QC PLUS - de 4 a 10 CV - Alta gama | 4-5 |
| Serie CDS - de 1,5 a 3 CV - Odontología | 4 |
| Serie PONIENTE - de 3 a 7,5 CV - INSONORIZADOS | 4-5 |


## Compresores de tornillo


| | |
|---|---|
| Serie SIROCO - de 3 a 10 CV - Compactos | 7-8 |
| Serie LEVANTE - de 5,5 CV - Especial talleres | 7 |
| Serie BORA- de 7,5 a 20 CV -ALTA GAMA | 7-8 |
| Serie BORA INVERTER - de 10 a 20 CV - ALTA GAMA | 8 |
| Serie TIFÓN - de 7,5 a 50 CV - ALTA GAMA | 7-8-9 |
| Serie CTE INVERTER - de 15 a 75 CV - ALTA GAMA | 8-9 |

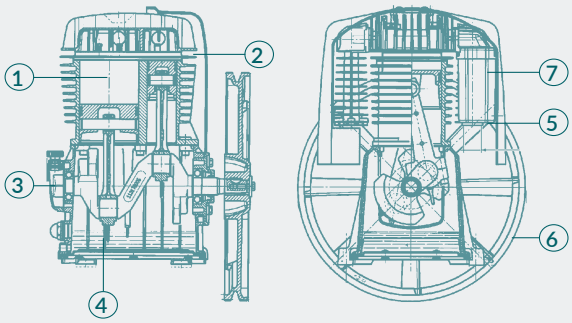

En esta guía de productos podrá encontrar todos nuestros modelos de compresor, ordenados por potencias. Simplemente debe ir al punto correspondiente a la potencia que Ud. necesite y encontrará todas las opciones disponibles en nuestro catálogo general.

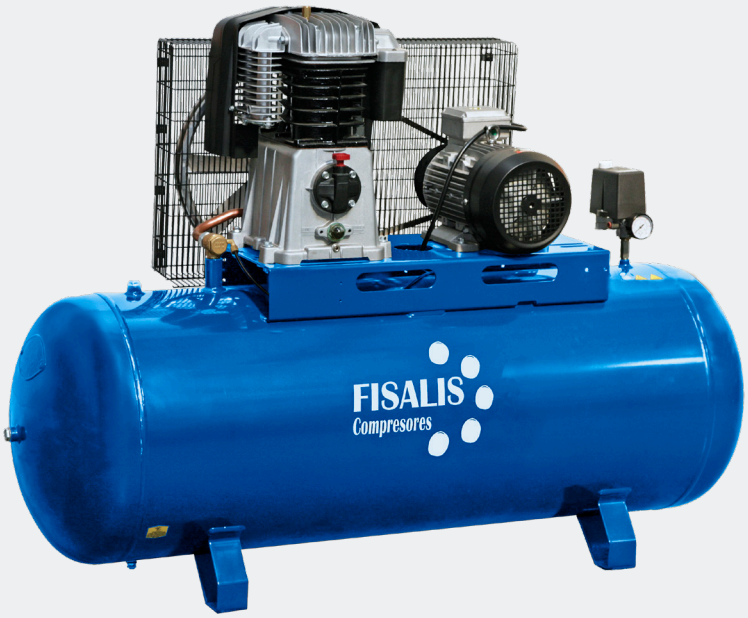
# COMPRESORES DE PISTÓN

## CABEZAS COMPRESORAS

Todos nuestros cabezales incorporan:

1. Cilindro de hierro fundido.
2. Placa de válvulas de acero inoxidable, con gran paso de aire.
3. Doble apoyo del cigüeñal mediante rodamientos.
4. Cigüeñal equilibrado electrónicamente.
5. Aletas del cilindro y culata ampliamente dimensionadas, para mayor refrigeración.
6. Polea con gran desplazamiento de aire para refrigeración del cabezal.
7. Filtro de aspiración diseñado para reducción del nivel sonoro.




Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

# COMPRESORES DE PISTÓN

| CV | MODELO |
|---|---|
| 1 CV | **Serie CC - MODELOS BIRUJI-1 y BIRUJI-2**<br>Muy silenciosos – 59 dB(A)<br>Con depósito de 6 litros<br>Muy ligeros – Portátiles – Sin aceite<br>Accionamiento directo |
| 1,5 CV | **Serie CDS – MODELO CDS-1,5 M – Especial Odontología**<br>Con depósito de 24 litros<br>Sin aceite<br>Accionamiento directo<br>Con secador de aire incorporado |
| 2 CV | **Serie CC - MODELOS CAD-25 y CAD 50**<br>Con depósito de 24 litros y de 50 litros<br>Equipados con ruedas<br>Accionamiento directo |
| | **Serie CC - MODELOS CCM-250 y CCM-2100**<br>Con depósito de 50 litros y de 100 litros<br>Equipados con ruedas<br>Accionados por correas |
| 3 CV | **Serie CC - MODELOS CCM-350, CCM-3100 / BIRUJI-3 y CAD-350**<br>Con depósito de 50 litros y de 100 litros<br>Equipados con ruedas<br>Accionados por correas / Accionamiento directo |
| | **Serie PC - Mod PCM-3100 – PCM-3200 – PCT-3100 – PCT-3200**<br>Con depósitos de 100 litros y de 200 litros<br>Equipados con ruedas<br>Accionados por correas<br>Monofásicos y trifásicos |
| | **Serie CDS – MODELO CDS-3 M – Especial Odontología**<br>Con depósito de 50 litros<br>Sin aceite<br>Accionamiento directo<br>Con secador de aire incorporado |
| | **Serie PONIENTE – MODELO PONIENTE-3 M – INSONORIZADO**<br>Con depósito de 90 litros<br>Con secador de aire incorporado<br>Equipado con ruedas<br>Accionados por correas |
| 4 CV | **Serie QC PLUS - MODELO QCT-4300 PLUS**<br>Con depósito de 270 litros<br>Hasta 11 bar de presión<br>Accionados por correas |

*Los equipos de correas han sido diseñados y fabricados íntegramente en la CE.*

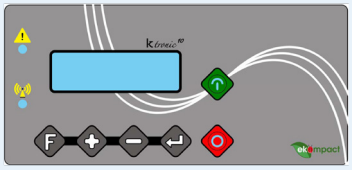
| CV | MODELO |
|---|---|
| 5,5 CV | **Serie PC - MODELO PCT-5300**<br>Con depósito de 270 litros<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionado por correas |
| | **Serie QC PLUS - MODELO QCT-5300 PLUS, QCT-5500 PLUS y QCTH-5300 PLUS**<br>Con depósito de 270 litros y de 500 litros<br>Hasta 11 bar y 14 bar de presión<br>Accionados por correas |
| | **Serie PONIENTE – MODELO PONIENTE-5 / PONIENTE-5 H PONIENTE-5270 – INSONORIZADO**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 270 litros<br>Hasta 11 bar y 14 bar de presión<br>Accionados por correas |
| 7,5 CV | **Serie PC - MODELO PCT-7500**<br>Con depósito de 500 litros<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionados por correas |
| | **Serie QC PLUS - MODELO QCT-7500 PLUS, QCT-7500 A PLUS y QCTH-7500 PLUS y QCTH-7500 A PLUS**<br>Con depósitos de 500 litros<br>Hasta 11 bar y 14 bar de presión<br>Accionados por correas<br>Con arranque directo o con arrancador estrella-triángulo |
| | **Serie PONIENTE – MODELO PONIENTE-7 / PONIENTE-7 H PONIENTE-7270 – INSONORIZADO**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 270 litros<br>Hasta 11 bar y 14 bar de presión<br>Accionado por correas |
| 10 CV | **Serie QC PLUS - MODELO QCT-10500 PLUS, QCT-10500 A PLUS y QCTH-10500 PLUS y QCTH-10500 A PLUS**<br>Con depósito de 500 litros<br>Hasta 11 bar y 14 bar de presión<br>Accionados por correas<br>Con arranque directo o con arrancador estrella-triángulo |

■ Todos los modelos anteriores se pueden suministrar con tratamiento de aire (Secador frigorífico y filtros de red).

*Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.*

Tifón SERIES
Inverter SERIES
Bora SERIES
Levante SERIES
Siroco SERIES
Poniente SERIES

# COMPRESORES DE TORNILLO INSONORIZADOS




Todas las funciones se controlan desde un solo panel de mando, de uso intuitivo y fácil manejo tanto para el usuario como para el técnico de mantenimiento.

Las series **TIFÓN**, **BORA**, **SIROCO** e **INVERTER** de FISALIS están compuestas por compresores de tornillo de alta calidad válidos para cualquier trabajo de aire comprimido que necesite un flujo de aire continuo.

Las gamas con transmisión por correas utilizan el sistema Poly-V, que asegura siempre y en cualquier circunstancia de trabajo, la máxima fiabilidad, limitando la pérdida de potencia, garantizando un bajo nivel sonoro y un perfecto alineamiento de los elementos en rotación.

Los compresores de las series **BORA INV** e **INVERTER,** con variador de Frecuencia se ajustan estrictamente a la demanda de aire real, produciendo el volumen exacto de aire comprimido a la presión requerida. Los variadores son de las marcas:

MITSUBISHI ELECTRIC  Fuji Electric

## VENTAJAS

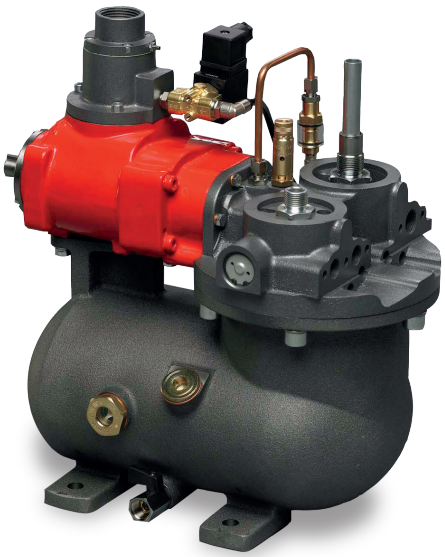
01 Margen de trabajo entre 76º y 82ºC (equilibrio térmico)

02 Prefiltro exterior

03 Mantenimiento económico gracias a:
- Fácil acceso a los componentes internos y rápida apertura de puertas
- Mínimo contenido de aceite y precio competitivo de los consumibles

04 Control de arranques máximos a la hora, para protección del motor

05 Refrigeración controlada para evitar condensados



06 Cuadro eléctrico y microprocesador en disposición vertical para evitar depósitos de polvo y suciedad

07 Ventilador refrigerador independiente del motor (ahorro energético)

08 En los modelos con transmisión por correa, sistema POLY-V (eficacia y durabilidad)

09 Componentes "VMC"

10 Secador de la marca Friulair en los equipos montados con tratamiento de aire

11 Bajo nivel sonoro

## ENSAMBLADOS EN PLANTAS DE MONTAJE DE VANGUARDIA

| CV | MODELO |
|---|---|
| **3 CV** | **Serie SIROCO - MODELO SIROCO-3 T PLUS/ 3M PLUS/ 3100 T PLUS / 3100 M PLUS**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 90 litros<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionamiento directo<br>Monofásicos o trifásicos |
| **4 CV** | **Serie SIROCO - MODELO SIROCO-4 PLUS / 4100 PLUS**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 90 litros<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionamiento directo<br>Trifásicos |
| **5,5 CV** | **Serie SIROCO - MODELO SIROCO-5**<br>Sin depósito<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionado por correas |
| | **Serie LEVANTE - MODELO LEVANTE-5 / 5200 / 5200 SEC**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 200 litros<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionado por correas<br>Modelo 5200 SEC, con secador incorporado al conjunto |
| | **Serie TIFÓN – MODELO TIFÓN-5 / 5270 / 5270 SEC**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 270 litros<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Accionado por correas<br>Modelo 5270 SEC, con secador incorporado al conjunto |
| **7,5 CV** | **Serie SIROCO - MODELO SIROCO-7**<br>Sin depósito<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionado por correas |
| | **Serie BORA - MODELO BORA-7**<br>Sin depósito<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionado por correas |
| | **Serie TIFÓN – MODELO TIFÓN-7 / 7270 / 7270 SEC**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 270 litros<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Accionado por correas<br>Modelo 7270 SEC, con secador incorporado al conjunto |

■ Todos los compresores de tornillo se pueden suministrar con tratamiento de aire (Depósito + Secador frigorífico y filtros de red).

*Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.*

# COMPRESORES DE TORNILLO INSONORIZADOS

| CV | MODELO | |
|---|---|---|
| 10 CV | **Serie SIROCO - MODELO SIROCO-10**<br>Sin depósito<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionado por correas | |
| | **Serie BORA - MODELO BORA-10**<br>Sin depósito<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionado por correas | |
| | **Serie BORA INVERTER - MODELO BORA-10 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |
| | **Serie TIFÓN – MODELO TIFÓN-10 / 10500 / 10500 SEC**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 500 litros<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión. Accionado por correas<br>Modelo 10500 SEC, con secador incorporado al conjunto | |
| 15 CV | **Serie BORA - MODELO BORA-15**<br>Sin depósito<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionado por correas | |
| | **Serie BORA INVERTER - MODELO BORA-15 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |
| | **Serie TIFÓN – MODELO TIFÓN-15 / 15500 / 15500 SEC**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 500 litros<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión. Accionado por correas<br>Modelo 15500 SEC, con secador incorporado al conjunto | |
| | **Serie BORA INVERTER - MODELO BORA-15 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |
| 20 CV | **Serie BORA - MODELO BORA-20**<br>Sin depósito<br>Hasta 10 bar de presión<br>Accionado por correas | |
| | **Serie BORA INVERTER - MODELO BORA-20 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |
| | **Serie TIFÓN – MODELO TIFÓN-20 / 20500 / 20500 SEC**<br>Sin depósito o montado sobre depósito de 500 litros<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión. Accionado por correas<br>Modelo 20500 SEC, con secador incorporado al conjunto | |
| | **Serie CTE INVERTER – MODELO CTE-20 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |

*Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.*

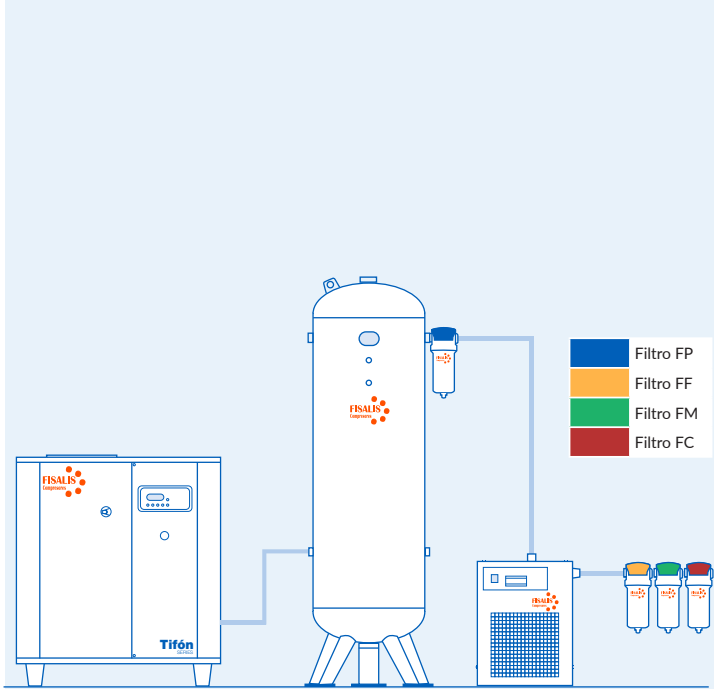
| CV | MODELO | |
|---|---|---|
| 25 CV | **Serie TIFÓN – MODELO TIFÓN-25**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Accionado por correas – Velocidad fija | |
| | **Serie CTE INVERTER – MODELO CTE-25 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |
| 30 CV | **Serie TIFÓN – MODELO TIFÓN-30**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Accionado por correas – Velocidad fija | |
| | **Serie CTE INVERTER – MODELO CTE-30 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |
| 40 CV | **Serie TIFÓN – MODELO TIFÓN-40**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Accionado por correas – Velocidad fija | |
| | **Serie CTE INVERTER – MODELO CTE-40 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |
| 50 CV | **Serie TIFÓN – MODELO TIFÓN-50**<br>Sin depósito<br>Hasta 8 ó 10 bar de presión<br>Accionado por correas – Velocidad fija | |
| | **Serie CTE INVERTER – MODELO CTE-50 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |
| 60 CV | **Serie CTE INVERTER – MODELO CTE-60 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |
| 75 CV | **Serie CTE INVERTER – MODELO CTE-75 INV**<br>Sin depósito<br>Hasta 8, 10 ó 13 bar de presión<br>Equipado con variador de velocidad | |

*Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.*

# TRATAMIENTO DE AIRE

El aire que es aspirado por el compresor contiene humedad y partículas sólidas en mayor o menor proporción, en función de la zona geográfica, clima, limpieza de su ubicación etc. Esa humedad y suciedad acompaña al aire a lo largo del proceso de compresión y como consecuencia, el aire que se distribuye a los puntos de trabajo va cargado de condensados y partículas, que producirán daños en las herramientas, acabados defectuosos en los trabajos de pintura y averías en las máquinas que estén controladas por una electroválvula.

La única forma de conseguir un aire comprimido limpio y seco es la instalación en el equipo de compresión de aire, de un secador frigorífico y de una batería de filtros de red. La cantidad de filtros dependerá del grado de pureza de aire que se quiera alcanzar.



# DEPÓSITOS ACUMULADORES

Todos nuestros depósitos han sido diseñados y fabricados atendiendo a las especificaciones de las actuales Directivas Europeas en cuanto a recipientes a presión. Están realizados en acero al carbono y se suministran con el kit de seguridad (manómetro, grifo de purga y válvula de seguridad) y el kit de racores de conexión.

Están disponibles a 11 y a 16 bar, en las siguientes capacidades: 270, 500, 1.000 y 2.000 litros.

Se suministran con el certificado CE tanto del depósito como de la válvula de seguridad.

# SECADORES FRIGORÍFICOS

El aire que es aspirado por el compresor contiene humedad, la cual acompaña al aire a lo largo del proceso de compresión y como consecuencia, el aire que se distribuye a los puntos de trabajo va cargado de humedad, que producirá daños en las herramientas, acabados defectuosos en los productos y averías en las máquinas controladas por una electroválvula. La única forma de eliminar esa humedad es la instalación de un secador frigorífico.

Disponemos de secadores frigoríficos con refrigerador incorporado para tratamiento de aire a alta temperatura como el procedente de los compresores de pistón.

# FILTROS DE RED

Con nuestra batería de filtros puede eliminar la presencia de partículas y aceite en su red de aire comprimido, consiguiendo evitar tanto averías y desgastes prematuros de sus herramientas y aplicaciones, como acabados defectuosos en su sistema de producción.

Dependiendo del grado de pureza de aire que necesite su aplicación deberá instalar un tipo de filtro diferente. Pudiendo llegar a una calidad del aire del tipo 1.4.1. según la norma ISO8573-1:2010.

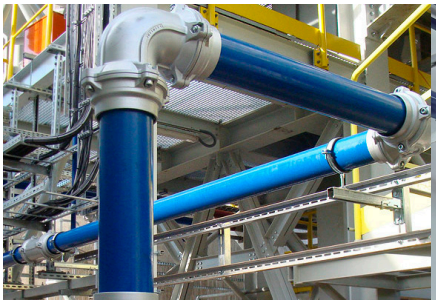
# INSTALACIONES NEUMÁTICAS REDES DE DISTRIBUCIÓN DE AIRE

De nada nos sirve tener el mejor compresor del mercado, que nos proporcione un alto rendimiento y ahorre energía, si en la red de distribución de ese aire, tenemos fugas o no está correctamente dimensionada y se produce una caída de presión.

FISALIS le presenta un sistema estanco garantizado que le permite aprovechar todo el aire generado por su equipo, asegurando la llegada de aire comprimido a cualquier punto de la red, sin fugas y sin caída de presión, con un sistema completamente metálico de fácil y rápido montaje.

## VENTAJAS DE NUESTRO SISTEMA DE REDES DE AIRE

- Único sistema con tubería de aluminio y racores metálicos de montaje automático.
- Reducción notable del tiempo de montaje.
- Estética inmejorable y dimensiones más reducidas.
- Garantizado en condiciones extremas -20°C + 80°C.
- Ausencia total de fugas.
- Calidad de aire constante.
- Mantenimiento nulo.
- Sistema de bajantes patentado para separación de condensados.
- Garantía de 10 años en condiciones normales.



## SERVICIOS

### CONSULTORÍA

Revisamos su instalación de aire comprimido y le asesoramos para mejorar el rendimiento de los equipos que posee en la actualidad.

Tomando como base su consumo de aire, podemos aconsejarle cuál sería el compresor o compresores más adecuados para su negocio.

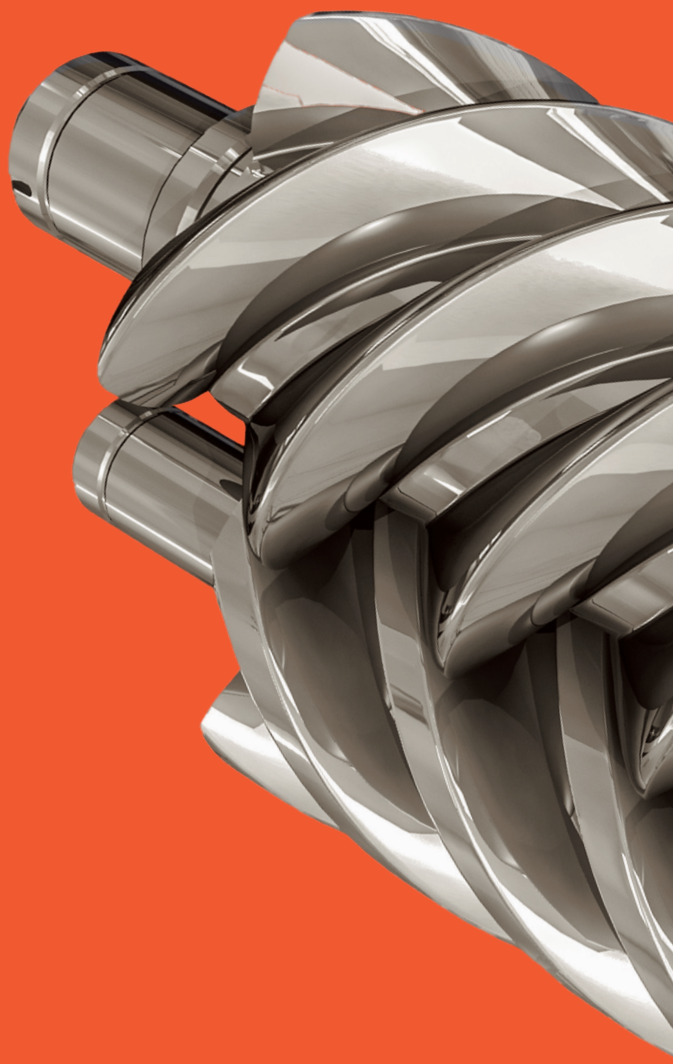
### DISEÑO

Diseñamos su red de distribución de aire comprimido basándonos en la potencia de los compresores y en el consumo de aire comprimido de su negocio, proponiéndole las mejores soluciones para su instalación de aire. También procedemos al montaje de redes nuevas y a la reparación de redes ya existentes

### LEGALIZACIÓN

Legalizamos su depósito o su instalación completa de aire comprimido, tramitando la documentación que le solicita el departamento de Industria de su comunidad autónoma, para redes de aire realizadas con nuestro material (tuberías y racores). Obtención del certificado del instalador.

Sello distribuidor:



FISALIS
Compresores


## Compresores José Lorén, S.L.

Polígono Industrial Malpica C/F, 50 A Dcha.
50016 ZARAGOZA
Teléfono 976 109 376
E-mail: comercial@fisaliscompresores.com

www.fisaliscompresores.com


Tifón SERIES | Inverter SERIES | Bora SERIES | Levante SERIES | Siroco SERIES | Poniente SERIES